诺贝丽斯镇江减排计划及碳排路径

一：减排计划

序号	类别	排放源	现状	改善措施	减排量	年度别(具体时间节点)							备注
						24	25	26	27	28	29	30	
1	类别1	直接排放	热处理和表面处理过程中,有铝卷多次烘干和退火阶段。合理安排工作计划减少天然气消耗	优化退火炉结构和耐材，优化升温曲线等进一步降低天然气消耗	减排300T								
2			叉车在搬运过程中存在较长时间未熄火等待现象	对运输车辆驾驶人员进行资料宣传教育，避免等待中浪费柴油	_								
3			热处理采用天然气燃烧供热,无法采用绿电/绿证进行碳排抵消	在碳排放交易CCER市场化成熟后,逐年加大交易占比	到2030年碳排交易计划达到15%，抵消1400T								
4	类别2	外购电力	绿电目前采用在辅助设施屋顶上安装分布式光伏,年节约电能~100 MWh	计划在未来5年逐年增加外购绿电或绿证	到2030年外购绿电20%,减排4500T;				5%	10%	15%	20%	
5			日常照明用电管理不足	定期1次/2月进行照明用电管理，确保在利用自然光情况下不开灯或少开灯	_								
8	类别3	运输排放	采用燃油货车送货	合理规划送货计划，短距离采用氢能源货车送货，提升环保降碳	_								
9			供应商管理研究包装材料替代的可能性	包装材料尽可能采用可循环利用的材料	-								
10		产品间接排放	绿铝相对原铝价格较高，绿铝采购量占比低	根据碳排实际逐年增加绿铝购买比例	到2030年，购买减排679450T；		10%	15%	20%	30%	40%	50%	
11			考虑回收铝对产品品质的影响还未采购	对铝卷产品逐年增加回收铝应用比例。	到2030年，减排217420T；			5%	5%	5%	10%	10%	
13			操作工经验及设备性能等因素，产品合格率有提升空间	持续提高产品合格率									